

EnwaMatic®

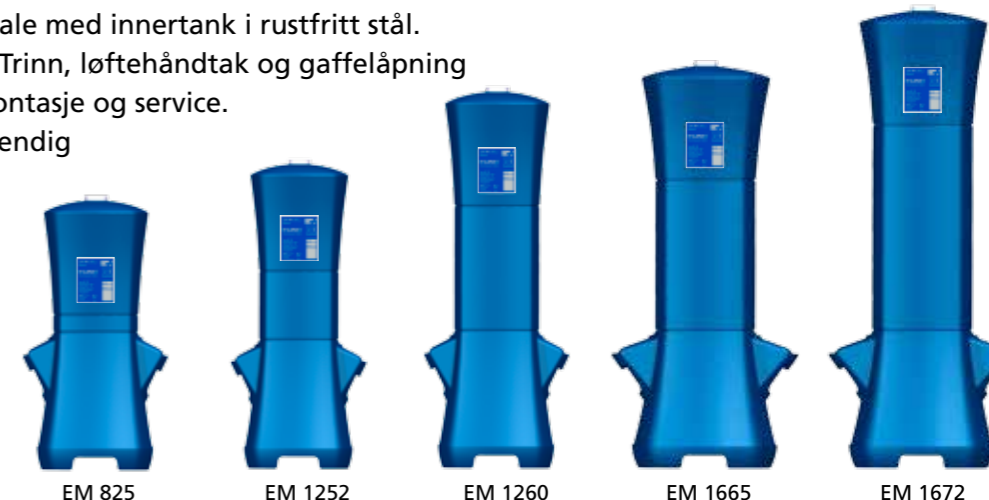
Eneste patenterte vannbehandler for vannbårne varme- og kjøleanlegg



- Reduserer energiforbruket
- Gir lavere driftsutgifter
- Sikrer miljøet

EnwaMatic®

Rotasjonsstøpt plastmateriale med innertank i rustfritt stål.
Termoskum som isolasjon. Trinn, løftehåndtak og gaffelåpning for enklere håndtering, montasje og service.
Alle komponenter er fullstendig resirkulerbare.



EnwaMatic® Teknologien

- Full korrosjonsbeskyttelse gjennom pH regulering
- Reduksjon og regulering av hardhet i vannet
- Filtrerer ned til $\leq 5\text{my}$
- Naturlig bakteriebarriere
- Automatisk luftutskilling



Fordeler med med EnwaMatic® Teknologien

- Miljøvennlig, kjemikaliefri teknologi
- Automatisk drift med kontinuerlig selvregulerende vannbehandling
- Optimal energioverføring
- Økt levetid for alle systemkomponenter gjennom ideell vannkvalitet
- Reduksjon av service- og vedlikeholdskostnader
- Kosteffektivt alternativ til kjemikaliedosering

Type	System volum m ³	Diameter/ total høyde (mm)	Inn/ut	Rørdimensjoner Avløp	Nettvann
EM 825	0-3	477/1514	DN20 (3/4") Int	DN20 (3/4") Int	DN20 (3/4") Int
EM 1252	3-15	477/1714	DN20 (3/4") Int	DN20 (3/4") Int	DN20 (3/4") Int
EM 1260	15-40	477/2014	DN20 (3/4") Int	DN20 (3/4") Int	DN20 (3/4") Int
EM 1665	40-80	577/2119	DN25 (1") Int	DN25 (1") Int	DN25 (1") Int
EM 1672	80-130	577/2319	DN40 (1 1/2") Int	DN40 (1 1/2") Int	DN25 (1") Int

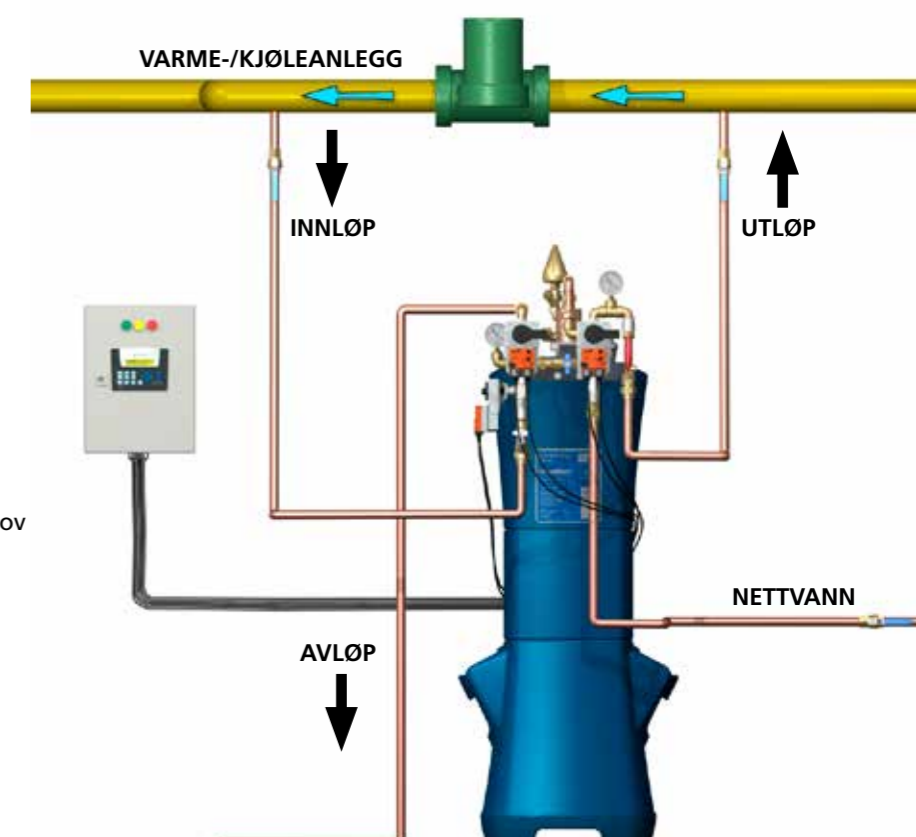
Uten rørgalleri på EM 825, EM 1252: 40 cm lavere
Uten rørgalleri på EM 1260, EM 1665, EM 1672: 55 cm lavere

Opsjoner

- Standard automatikk 220/110V transformator 24V
- Automatikk for anlegg m/frostvæske
- SD signalmodul for drift, tilbakespyling og feil
- Klasse 4 tilbakeslagsventil mot nettvann

Automatikkfunksjonen

- Automatikken styres fra en PLS i et kontrollskap (IP 44, 220/110V inngående, 24V utgående)
- Skapet er utstyrt med alarm- og funksjonslamper
- Brytere gjør det mulig å tvangsstyre manuell drift
- PLS'n er forprogrammert til et standardoppsett
- PLS'n kan omprogrammeres etter behov
- Loggeren registrerer informasjon



Universitet i Oslo - Ullevål Stadion - Tine Meieriet Øst - NorSun solcellepanel fabrikk - Stavanger Forum, ny ishall - IKEA
 sane - BI Nydalen - Oslo Sentralstasjon - Haukeland Universitetssykehus - Statoil, Fornebu - Bellonahuset - Posten,
 stlandsterminalen - DNB Hovedkontor - Operahuset i Oslo - Universitetet i Stavanger - Universitetet i Tromsø - Tju-

PROSJEKTER



Operahuset, Oslo



DNBs nye hovedkontor, Bjørvika



Statoils ny hovedkontor, Fornebu



Akershus universitetssykehus (Ahus), Lørenskog



Universitetet i Oslo, Blindern



Haukeland Universitetssykehus, Bergen

Teknologien

EnwaMatic® Teknologien
 Vannprøver fra system
 behandlet med
 EnwaMatic® teknologi.

Fra dag 1 til dag 30 (til høyre)



Sertifikat



ENWA Sandefjord
 Postbox 1241
 3205 Sandefjord
 +47 33 48 80 50
 post@enwa.com

ENWA Stavanger
 Skansegaten 2
 4006 Stavanger
 +47 51 63 43 00
 post@enwa.com

ENWA Stord
 Hamnegata 23
 5411 Stord
 +47 40 40 25 25
 post@enwa.com

ENWA Oslo
 Postbox 254, Leirdal
 1011 Oslo
 +47 22 32 39 00
 post@enwa.com

ENWA PMI AS
 Postbox 1241
 3205 Sandefjord
 +47 33 48 80 50
 post@pindsle.no

ENWA ABC TECH AS
 Postbox 254, Leirdal
 1011 Oslo
 +47 22 30 40 40
 post@enwa.com

ENWA Service og Ettersalg
 Postbox 35
 5586 Vikedal
 +47 52 76 16 50
 service@enwa.com